

**1. ЗАКЛЮЧЕНИЕ О СОГЛАСОВАНИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ СПО 15.01.05
Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Предприятие (организация) работодателя

АО «Лебединский ГОК»

(наименование)

Профессия: 15.01.05(150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Образовательная база приема: основное общее образование.

Квалификации: электрогазосварщик, электросварщик ручной сварки

Нормативный срок освоения ППКРС: 2 года 5 месяцев.

Автор разработчик ППКРС: областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Губкинский горно-политехнический колледж»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

1. Представленная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования по профессии 15.01.05(150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) разработана в соответствии с учетом: требования ФГОС СПО утвержденного Министерства образования и науки РФ № 842 от 02 августа 2013г.;

запросов работодателей;

особенностей развития Белгородской области;

потребностями экономики Губкинского района и Белгородской области;

2. Содержание программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05(150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы):

2.1. Отражает современные инновационные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей работодателей и экономики Белгородской области.

2.2. Направлено на освоение видов профессиональной деятельности по профессии в соответствии с ФГОС СПО и присваиваемой квалификацией электрогазосварщик, электросварщик ручной сварки – 3-4 разряд.

2.3. Направлено на формирование:

Общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии проявлять к ней устойчивый интерес;

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из целей и способов ее достижения, определенных руководителем;

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы;

ОК 4. Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач;

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами;

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе и с применением полученных профессиональных знаний (для юношей);

Профессиональные компетенции, соответствующие основным видам профессиональной деятельности:

1. Подготовительно-сварочные работы.

ПК1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке;

ПК1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

ПК1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК1.4. Проверять точность сборки.

2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

ПК2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

ПК2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей.

ПК2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов

3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

ПК3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами.

ПК3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов. ПК3.3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК3.4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.

ПК3.5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

ПК3.6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

ПК4.1. Выполнять зачистку швов после сварки

ПК4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций

3. Объем времени вариативной части ППКРС оптимально распределен в профессиональной составляющей подготовки рабочего и отражает требования работодателей.

4. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) разработана в соответствии с требованиями ФГОС СПО к материально-техническому обеспечению образовательного процесса.

Вывод: Данная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) позволяет подготовить квалифицированного рабочего в соответствии с требованиями ФГОС СПО, экономики Белгородской области и запросами работодателей.

Начальник центра обучения
и развития персонала
АО «Лебединский ГОК»



С.И.Трифонов