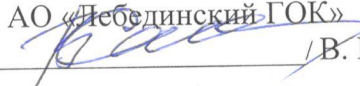


**Министерство образования Белгородской области
Областное государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение
«Губкинский горно-политехнический колледж»**

РАССМОТРЕНО

на заседании педагогического совета
Протокол № 2
от « 1 » 11 2022 г.

СОГЛАСОВАНО

Мастер участка ТОИР ЗГБЖ
АО «Дебединский ГОК»
 / В. В. Слепышев/
« 1 » 11 2022 г.

УТВЕРЖДЕНО



Директор ОГАПОУ «Губкинский
горно-политехнический колледж»
/ Н.Н.Николаев/
2022 г.

**ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ
по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ
на 2022-2023 учебный год
для очной формы обучения
(базовый уровень)**

г. Губкин
2023г.

**Министерство образования Белгородской области
Областное государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение
«Губкинский горно-политехнический колледж»**

РАССМОТРЕНО

на заседании педагогического совета
Протокол № 2
от «__1__» __11__2022 г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор ОГАПОУ «Губкинский
горно-политехнический колледж»
_____/ Н.Н.Николаев/

СОГЛАСОВАНО

Мастер участка ТОИР ЗГБЖ
АО «Лебединский ГОК»
_____/ В. В. Слепышев/

«__» _____ 2022 г.

«__» _____ 2022 г.

**ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ
по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ
на 2022-2023 учебный год
для очной формы обучения
(базовый уровень)**

**г. Губкин
2023г.**

РАССМОТРЕНО

На заседании предметно-цикловой комиссии
в сфере общественного питания, лёгкой
промышленности и здорового образа
жизни

Протокол № _____

от « ____ » _____ 2023 г.

Председатель предметно-цикловой комиссии

/Т.Н.Черникова/

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ОГАПОУ «Губкинский
горно-политехнический колледж»

/Г.И.Щепихина/

« ____ » _____ 2023г.

Организация - разработчик: Областное государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение «Губкинский горно-
политехнический колледж»

Разработчики:

Маник С. И., преподаватель специальных дисциплин ОГАПОУ «Губкинский
горно-политехнический колледж»;

Коваль Н. Н., мастер производственного обучения ОГАПОУ «Губкинский горно-
политехнический колледж»

Черникова Т. Н., преподаватель специальных дисциплин ОГАПОУ «Губкинский
горно-политехнический колледж»;

Мелихов ., преподаватель специальных дисциплин ОГАПОУ «Губкинский горно-
политехнический колледж»;

СОГЛАСОВАНО

Мастер участка ТОИР ЗГБЖ

АО «Лебединский ГОК»

/В. В. Слепышев/

« ____ » _____ 2023 г.

1. Общие положения

В соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» итоговая аттестация выпускников, завершивших обучение по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 15.01.35 Мастер слесарных работ в образовательных учреждениях среднего профессионального образования, является обязательной.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников по профессии является частью профессиональной образовательной программы ОГАПОУ «Губкинский горно-политехнический колледж» по профессии среднего профессионального образования 15.01.35 Мастер слесарных работ.

Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с:

- Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минпросвещения России от 08.11.2021 N 800 (ред. от 05.05.2022) «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»);

- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 года № 464 (с изменениями на 10.11.2020г.) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня, и качества подготовки выпускника Федеральному государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования в части государственных требований к уровню освоения дисциплин и компетенций обучающихся, и готовности выпускника к профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация осуществляется государственной экзаменационной комиссией, состав которой утверждается приказом директора ОГАПОУ «Губкинский горно-политехнический колледж».

Государственная итоговая аттестация проводится государственной экзаменационной комиссией в целях определения соответствия результатов освоения обучающимися основной профессиональной образовательной программы по специальности соответствующей требованиям ФГОС СПО по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 09.12.16 №1576, базового уровня подготовки, в т. ч. уровень сформированности общих и профессиональных компетенций.

Государственная итоговая аттестация осуществляется государственной экзаменационной комиссией, организуемой в ОГАПОУ «Губкинский горно-политехнический колледж».

В Программе используются следующие сокращения:

ОМ - оценочный материал

ДЭ - демонстрационный экзамен

ЦПДЭ – центр проведения демонстрационного экзамена

ГИА - государственная итоговая аттестация

ГЭК - государственная экзаменационная комиссия
ОК – общие компетенции
ПК – профессиональные компетенции
СПО - среднее профессиональное образование
ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования

2. Требования к уровню подготовки выпускников

Формой государственной итоговой аттестации в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования является демонстрационный экзамен.

Выполнение демонстрационного экзамена по компетенции «Слесарное дело» способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня освоения следующих общих и профессиональных компетенций соответствующие основным видам профессиональной деятельности

Выпускник должен быть готов к следующим видам деятельности:

слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения. Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

Выпускник, освоивший программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Выпускник, освоивший программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

ПК 1.1. Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.

ПК 1.2. Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.

ПК 1.3. Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.

ПК 1.4. Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.

Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения.

ПК 2.1. Подготавливать оборудование, инструменты, рабочее место для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности, механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.

ПК 2.2. Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

ПК 2.3. Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах.

ПК 2.4. Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов.

Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

ПК 3.1. Подготавливать рабочее место, инструменты и приспособления для ремонтных работ в соответствии с производственным заданием с соблюдением

требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.

ПК 3.2. Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин.

3. Процедура проведения демонстрационного экзамена.

ДЭ проводится на базе центра квалификаций.

По прибытию в день ДЭ на площадку студент должен предъявить студенческий билет и документ, удостоверяющий его личность.

ДЭ проводится в несколько этапов:

1. Инструктаж по охране труда и технике безопасности обучающимся на площадке проведения ДЭ;
2. Проверка и настройка оборудования экспертами, выполнение обучающимися заданий
3. Подведение итогов и оглашение результатов.

Демонстрационный экзамен проводится с использованием комплектов оценочной документации (далее – КОД), представляющих собой комплекс требований стандартизированной формы к выполнению заданий определенного уровня, оборудованию, оснащению и застройке площадки, составу экспертных групп и методики проведения оценки экзаменационных работ.

3.1. Комплект оценочной документации паспорт КОД 15.01.35-2023

Настоящий КОД предназначен для организации и проведения аттестации обучающихся по программам среднего профессионального образования в форме демонстрационного экзамена базового уровня.

3.2. Комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена. Организационные требования:

3.2.1. Демонстрационный экзамен проводится с использованием КОД, включенных образовательными организациями в программу ГИА.

3.2.2. Задания демонстрационного экзамена доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала демонстрационного экзамена.

3.2.3. Образовательная организация обеспечивает необходимые технические условия для обеспечения заданиями во время демонстрационного экзамена выпускников, членов ГЭК, членов экспертной группы.

3.2.4. Демонстрационный экзамен проводится в ЦПДЭ, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с КОД.

3.2.5. ЦПДЭ может располагаться на территории образовательной организации, а при сетевой форме реализации образовательных программ —

также на территории иной организации, обладающей необходимыми ресурсами для организации ЦПДЭ.

3.2.6. Выпускники проходят демонстрационный экзамен в ЦПДЭ в составе экзаменационных групп.

3.2.7. Образовательная организация знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен, и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена, в срок не позднее чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена.

3.2.8. Количество, общая площадь и состояние помещений, предоставляемых для проведения демонстрационного экзамена, должны обеспечивать проведение демонстрационного экзамена в соответствии с КОД.

3.2.9. Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения демонстрационного экзамена главным экспертом проводится проверка готовности ЦПДЭ в присутствии членов экспертной группы, выпускников, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен ЦПДЭ, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

3.2.10. Главным экспертом осуществляется осмотр ЦПДЭ, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена, а также распределение рабочих мест между выпускниками с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между выпускниками фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

3.2.11. Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в ЦПДЭ. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

3.2.12. Допуск выпускников в ЦПДЭ осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

3.2.13. Образовательная организация обязана не позднее чем за один рабочий день до дня проведения демонстрационного экзамена уведомить главного эксперта об участии в проведении демонстрационного экзамена тьютора (ассистента).

3.2.14. Если участник демонстрационного экзамена не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других сдающих, такой участник может быть отстранён от сдачи демонстрационного экзамена.

3.2.15. Рекомендуемая продолжительность демонстрационного экзамена, не более академических 4 часов

Разрешено использовать дополнительное оборудование, которое необходимо согласовать с экспертом по технике безопасности непосредственно перед началом экзамена, за исключением аналогичного имеющегося на площадке.

4. Требования к оцениванию:

Максимально возможное количество-100 баллов

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания	Баллы
1.	Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	Выполнение слесарной и механической обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда Выполнение пригоночных слесарных операций при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда Выполнение сборки и регулировки приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда.	100,00
2.	Итого:		100,00

4.1 Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из сто балльной шкалы в пятибалльную:

Оценка (пятибалльная шкала)	«2»	«3»	«4»	«5»
1	2	3	4	5
Оценка в баллах (стобалльная шкала)	0,00-19,99	20,00-39,99	40,00-69,99	70,00-100,00

5. Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания:

№ п/п	Наименование оборудования	Минимальные характеристики
1.	Верстак слесарный	Высота стола 850-870 мм Длина рабочего стола 800-1200мм
2.	Слесарные тисы	Размер посадочных пазов, 140 мм Ширина губок, 200 мм Рабочий ход, 185 мм Функция поворота Материал корпуса сталь Материал губок сталь Наковальня
3.	Станок сверлильный	Напряжение 220В, мощность не менее 500вт, патрон быстрозажимной диаметр свёрл от 3мм до 13 мм
4.	Компьютер	Требования не ниже: CPU i5 8400 / RAM 8 GB / HDD 500 Mb / nVidia GeForce GTX1060 GPU 3 GB / Win10
5.	Монитор	Не менее 24" Full HD (1920x1080)
6.	Клавиатура	USB 3.0 USB 3.0
7.	Компьютерная мышь	USB 3.0 USB 3.0
8.	Стол	Размер от 1000x800 Материал пластик Размер от 300x300
9.	Стул	Возможность быстрой печати
10.	Маленький стол	Размер от 1000x800 Материал пластик Размер от 300x300
11.	Принтер А4	Возможность быстрой печати
12.	Контейнер для металлических отходов	Размер от 200x200
13.	Урна	От 40 литров на 10 человек
14.	Вешалка	В зависимости от вилки сверлильного станка
15.	Розетка 220 В	В зависимости от вилки ламп дополнительного освещения

6. Перечень инструментов:

№ п/п	Наименование инструментов	Минимальные характеристики
1.	Ножовка по металлу	Длинна не более 300 мм, без поворота полотна Длинна 150 мм
2.	Чертилка слесарная	Длинна не более 300 мм, без поворота полотна Длинна 150 мм
3.	Кернер	Диаметр отверстия, 0.8 мм. Длина, 150 мм. Диаметр наконечника кернера, 1,2 мм. Диаметр пробойника, 0.8 мм.
4.	Линейка металлическая	Не более 500 мм.
5.	Угольник разметочный	Тип угольник столярный. Материал: нержавеющая сталь. Длина большей стороны, 350 мм.
6.	Молоток	С клиновидной задней частью и слегка выпуклым бойком, массой не менее 400 грамм, длина рукоятки 250-325мм. Материал бойка: твердые сорта стали. Материал рукоятки: из твердых пород древесины.
7.	Оправка призматическая	80x40x20мм.
8.	Оправка призматическая	40x40x20мм.
9.	Сверла по металлу	Диаметры свёрл: 4.2мм, 5.2мм, 10.0 мм.
10.	Комплект метчиков	Метчик ручной, с квадратной хвостовой частью, двухкомплектный, размер резьбы М5, основной шаг 0,8 мм.
11.	Вороток для метчика	Необходимый для выполнения задания
12.	Отвертка плоская	Необходимая для выполнения задания
13.	Гаечный ключ	Рожковый на 10мм
14.	Абразивная бумага	Мелкое зерно (0)
15.	Напильник плоский	Драчёвый, бархатный

7. Перечень расходных материалов:

№ п/п	Наименование расходных материалов	Минимальные характеристики
1.	Сталь СТ3	Размер листа 1.2x130x300 мм
2.	Заклёпка алюминиевая	Размер 4x10 мм

	Втяжная	
3.	Винт	Параметры: размер резьбы М5, длина винта 10 мм
4.	Втулка	Параметры: М5 номинальный диаметр внутренней резьбы 5мм, 7Нх8-шаг резьбы 0.8мм с номинальным диаметром отверстия 4.2мм при классе Н7 с допуском +0.22мм

8. План застройки площадки демонстрационного экзамена

План застройки площадки представлен в приложении.

Требования к застройке площадки:

№ п/п	Наименование	Технические характеристики
1.	Освещение	220В для дополнительного освещения рабочих мест
2.	Электричество	220В для питания сверлильного станка
3.	Отходы	Необходима емкость для металлических отходов
4.	Температура	Не ниже 18 градусов С
5.	Интернет	Стабильное Интернет-соединение в комнате Главного эксперта

9. Требования к составу экспертных групп.

Количественный состав экспертной группы определяется образовательной организацией, исходя из числа сдающих одновременно демонстрационный экзамен выпускников. Один эксперт должен иметь возможность оценить результаты выполнения задания выпускников в полной мере согласно критериям оценивания.

Количество главных экспертов на демонстрационном экзамене	1
Минимальное (рекомендованное) количество экспертов выпускника на 1	1
Минимальное (рекомендованное) количество экспертов выпускников 3 на 5	3

10. Инструкция по технике безопасности:

1. Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, выпускников с требованиями охраны труда и безопасности производства.
2. Все участники демонстрационного экзамена должны соблюдать установленные требования по охране труда и производственной безопасности, выполнять указания технического эксперта по соблюдению указанных требований.

Инструкция:

К самостоятельному выполнению заданий демонстрационного экзамена допускаются учащиеся прошедшие инструктаж по охране труда и технике безопасности площадки проведения демонстрационного экзамена;

- имеющие необходимые навыки по эксплуатации оборудования, инструмента и приспособлений;
- не имеющие противопоказаний к выполнению заданий по состоянию здоровья;

При выполнении задания демонстрационного экзамена на участника могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные факторы: физические:

- режущие и колющие предметы; - тяжёлые ударные предметы;
- горячие и острые предметы. химические:
- железная пыль при опиливании и шлифовке; психологические:
- чрезмерное напряжение внимания, усиленная нагрузка на зрение; - тяжелая физическая нагрузка;
- переутомление.

Применяемые во время выполнения задания демонстрационного экзамена средства индивидуальной защиты:

- халат или комбинезон; - респиратор;
- защитная маска или защитные очки; - головной убор;
- специальная обувь; - перчатки х/б.

Участнику запрещается приступать к выполнению задания демонстрационного экзамена при обнаружении неисправности инструмента и оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщить эксперту и до устранения неполадок к заданию демонстрационного экзамена не приступать.

При выполнении задания демонстрационного экзамена и уборке рабочих мест:

- необходимо быть внимательным, не отвлекаться на посторонние разговоры и дела, не отвлекать других участников;
- соблюдать настоящую инструкцию;
- соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;
- поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;
- рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания и падения;
- выполнять задание демонстрационного экзамена только исправным инструментом.

11. Образец задания

Модуль 1: Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента

Задание модуля 1:

При помощи ручного и механизированного слесарного инструмента, произвести раскрой листового металла на заготовки согласно выданного

задания и приложенных к нему чертежей. После разметки и резки заготовок, необходимо сначала просверлить отверстия на нужных заготовках, после этого произвести формовку деталей при помощи слесарных тисков и оправок. В опорах необходимо нарезать внутреннюю резьбу при помощи метчика и воротка.

При помощи клёпочных соединений, соединить подставку паяльника с основанием.

При помощи болтовых соединений соединить коробочки и опору с основанием подставки. Произвести чистовую обработку всех деталей изделия при помощи бархатного напильника и наждачной бумаги.

Приложение.

План застройки площадки

